

<p>Noleggio e posa in opera apparecchiature sub-centrali di Acqui, Casale e Tortona, comprensivo di sistema tracciabilità, impianti elettrici ed idraulici /Noleggio e posa in opera sterilizzatrici e lavaferri</p>	
<p>(1) Si documentino compiutamente tutte le seguenti caratteristiche compilando (sul medesimo file Excel) in tutte le sue voci la SCHEDA TECNICA fornita ed allegando eventuale materiale esplicativo ed iconografico (La rispondenza a tutte le caratteristiche essenziali e non richieste sarà valutata attraverso le risposte fornite al questionario, il materiale illustrativo e descrittivo allegato all'offerta tecnica e le eventuali prove/visioni)</p>	<p>RISPONDERE NELLE CELLE DI QUESTA COLONNA "in azzurro i campi da compilare" le risposte fornite ai quesiti di seguito riportati (punti A-xx e B-xx) sono vincolanti per le caratteristiche tecniche e funzionali delle apparecchiature presentate in offerta</p>
<p>SCHEDA TECNICA</p>	<p>SCHEDA TECNICA</p>
<p>Fornitore</p>	
<p>Produttore</p>	
<p>Modello</p>	
<p>Caratteristiche e prestazioni essenziali richieste: OLTRE A SÌ O NO FORNIRE BREVE DESCRIZIONE + CHIARO RICHIAMO AD ALLEGATO DA UNIRE ALL'OFFERTA TECNICA (1)</p>	<p>PUNTI Axx OBBLIGATORI, CONFERMARE LA PRESENZA DI CIASCUNA VOCE.</p>
<p>i punti A-xx SONO OBBLIGATORI</p>	
<p>Caratteristiche autoclavi</p>	
<p>Autoclavi di Sterilizzazione (il n.Autoclavi è subordinato allo spazio disponibile ,garantendo la massima produttività ed il contenimento energetico; la dimensione delle autoclavi è subordinata all'attività). La rimozione delle attrezzature presenti è a carico della ditta appaltatrice</p>	
<p>A-1 Nuove di fabbrica.</p>	
<p>A-2 Di ultima generazione tecnologica.</p>	
<p>A-3 devono essere progettate e costruite secondo le normative UNI,CEI:93/42/EEC,89/392/EEC,89/336/EEC,CEI 62.5,EN288-3 e 287-1,UNI EN 285,EN 17665-1,omologazione recipienti a pressione</p>	
<p>A-4 Passante e funzionante con vapore autoprodotta da generatore elettrico autonomo</p>	
<p>A-5 Camera sterilizzazione in acciaio inox AISI 316 Ti e garantita almeno 10 anni;la capacità indicata in unità di sterilizzazione deve essere intesa come capacità "utile",non teorica e quindi numero effettivo di unità standard stipabili contemporaneamente in condizioni e con gli accessori di funzionamento <input type="checkbox"/> preferibilmente con doppia camera (intercapedine) dello stesso materiale a copertura totale per una migliore uniformità nella distribuzione di temperatura all'interno della camera. (fornire breve descrizione indicando il tipo finitura acciaio e lo spessore intercapedine e camera sterilizzazione+ richiamo a specifico allegato da unirsi all'offerta tecnica)</p>	
<p>A-6 Dotate di doppia porta in acciaio inox AISI 316Ti e prive di saldatura (lato pulito e lato sterile) con movimentazione automatica a scorrimento verticale di tipo elettromeccanico /pneumatico, con porte interbloccate, dotate di sistema anti-schiacciamento e sistema di blocco che impedisce la partenza di un ciclo qualora la porta non sia stata chiusa correttamente; inoltre deve essere garantita l'apertura della porta di scarico solo a fine ciclo eseguito correttamente ovvero senza allarmi o anomalie manifestatesi . (fornire breve descrizione indicando se l'apertura porte è di tipo elettromeccanico o pneumatico, lo spessore acciaio porta + richiamo a specifico allegato da unirsi all'offerta tecnica)</p>	
<p>A-7 Le guarnizioni delle porte devono essere a gonfiamento , garanzia di lunga durata e di materiale resistente alle temperature di sterilizzazione tali per cui non necessitino di manutenzione e/o lubrificazione (fornire descrizione indicando la durata media delle guarnizioni in funzione del numero di cicli sterilizzazione, modalità di gonfiamento (vapore o aria) + richiamo a specifico allegato da unirsi all'offerta tecnica)</p>	
<p>A-8 generatore di vapore in acciaio inox AISI316L garantito almeno 10 anni, collocato internamente al rivestimento esterno della macchina ed in grado di consentire una agevole manutenzione,dotato di tutti i necessari dispositivi di sicurezza. (fornire breve descrizione + richiamo a specifico allegato da unirsi all'offerta tecnica)</p>	
<p>A-9 Struttura portante e pannellature esterne in acciaio inox 304 .Il telaio portante deve consentire una facile installazione e manutenzione ed una corretta divisione nel locale pulito/sterile. dotata di vano tecnico. (fornire breve descrizione indicando dimensioni e peso macchina+ richiamo a specifico allegato da unirsi all'offerta tecnica)</p>	
<p>A-10 Sistema impianto idraulico,tubi,valvole,raccordi in acciaio inox . Le tubazioni devono essere opportunamente coibentate per ridurre la dispersione termica nell'ambiente. (fornire breve descrizione indicandici tipologia acciaio utilizzato + richiamo a specifico allegato da unirsi all'offerta tecnica)</p>	

A-11	Pompa del vuoto di adeguata capacità (fornire breve descrizione indicando se ad olio,anello liquido, a secco ed il tipo di manutenzione periodica che la pompa necessita, oltrechè il consumo medio di acqua necessaria per singolo ciclo di sterilizzazione, con richiamo a specifico allegato da unirsi all'offerta tecnica.	
A-12	Componentistica elettrica, elettronica, meccanica, pneumatica, idraulica etc, di tipo commerciale facilmente reperibile sul mercato e prodotti da primarie aziende costruttrici. (fornire breve descrizione indicando la marca utilizzata per le componenti del quadro elettrico, del PLC e del Touch Screen (marca e modello) + richiamo a specifico allegato da unirsi all'offerta tecnica)	
A-13	Sistema di gestione basato su più sistemi indipendenti a PLC di tipo industriale, per la gestione automatizzata di tutte le componenti della macchina, con monitor Touch screen a colori ad alta risoluzione anch'esso di tipo industriale e di dimensioni adeguate; visualizzazione e stampa di tutti i parametri di sterilizzazione ed interfaccia utente semplice ed immediata in lingua italiana che indichi in forma comprensibile e non mediante codici di errore eventuali informazioni ed anomalie (fornire breve descrizione + richiamo a specifico allegato da unirsi all'offerta); Dichiarare marca e dimensioni Touch screen.	
A-14	Dotazione di stampante per la registrazione automatica di tutti i parametri dei cicli di sterilizzazione, degli eventi, dei fermi macchina, delle diagnostiche ed allarmi. (espressi in formato non solo grafico ma anche alfanumerico) (fornire breve descrizione + richiamo a specifico allegato da unirsi all'offerta tecnica)	
A-15	Dotazione dei programmi standard: 1. per materiali porosi, telera resistenti a temperatura 134°C. 2 strumenti chirurgici confezionati 134°C. 3. per prodotti termolabili in gomma, guanti, cateteri 121°C. 4. Programma per TSE (prioni) Devono inoltre essere richiamabili i seguenti cicli di test ai sensi delle norme in vigore: 1. test penetrazione vapore (Bowie&Dick ed elix test), 2. test tenute vuoto. Possibilità di inserire altri programmi produttivi. (fornire breve descrizione + richiamo a specifico allegato da unirsi all'offerta tecnica)	
A-16	Accesso a tutti i programmi di lavoro tramite password.	
A-17	Preaccensione programmata per lo svolgimento automatico del riscaldamento e del programma vuoto test (fornire breve descrizione + richiamo a specifico allegato da unirsi all'offerta tecnica)	
A-18	Predisposizione per il collegamento ad un sistema di tracciabilità, rintracciabilità. (fornire breve descrizione + richiamo a specifico allegato da unirsi all'offerta tecnica)	
A-19	Sistema dotato delle seguenti sicurezze di base: 1 :Avvi manutenzione ordinaria 2. valvole e pressostati di sicurezza contro le sovrappressioni. 3. termostati di sicurezza contro le sovratemperature. 4. Sicurezza contro apertura camera con camera in pressione/depressione/temperatura. 5. Impossibilità di avvio programma con porte non completamente chiuse. 6. Controllo apertura porta sterile. 7 .Alla termici motore. 8 9. mancanza acqua in linea (fornire breve descrizione + richiamo a specifico allegato da unirsi all'offerta tecnica)	
A-20	Lo schema dell'installazione delle apparecchiature e dei relativi accessori deve essere disegnata per agevolare ogni operazione di ispezione e manutenzione ai componenti (allegato da unirsi all'offerta tecnica)	
A-21	La camera deve essere dotata degli accessori necessari per il massimo utilizzo della capacità di carico con un carrello interno per container e 2 carrelli esterni di carico/scarico. (fornire breve descrizione + richiamo a specifico allegato da unirsi all'offerta tecnica) (Indicare tipo, numero e quantità accessori)	
	Caratteristiche lavaferri	
	Lavaferri: il n. Lavaferri è subordinato allo spazio disponibile , garantendo la massima produttività ed il contenimento energetico; le dimensioni delle lavaferri sono subordinate all'attività; rimozione delle lavaferri presenti a carico della ditta appaltatrice	
A-22	Nuove di fabbrica.	
A-23	Apparecchiatura di ultima generazione tecnologica per il trattamento completo (lavaggio, termodisinfezione, asciugatura) della comune strumentazione chirurgica, laparoscopica, anestesia etc.	
A-24	Devono essere progettate e costruite secondo le normative: CE 93/42 EN 15883-1-2, EN 61010-2-045, EN 60204-1, CEE 73/23, CEE 89/336, CEE 89/292.	
A-25	Funzionamento elettrico (fornire breve descrizione, indicando la potenza elettrica assorbita + richiamo a specifico allegato da unirsi all'offerta tecnica)	

A-26	Camere realizzate in acciaio inox AISI 316L con finitura lucida, la cui forma dovrà garantire un effetto autopulente che possa evitare la proliferazione batterica (fornire breve descrizione delle caratteristiche della camera di lavaggio con relativo spessore e tipo di lucidatura + richiamo a specifico allegato da unirsi all'offerta tecnica)	
A-27	Caricamento frontale dello strumentario e in posizione ergonomica (fornire breve descrizione indicando l'altezza della camera di carico+ richiamo a specifico allegato da unirsi all'offerta tecnica)	
A-28	Asciugamento a ventilazione forzata (con inizio automatico al termine del programma lavaggio) con aria sterile filtrata con filtri Hepa H14 (fornire breve descrizione indicando le fasi di lavaggio e le caratteristiche tecnologiche per ridurre il tempo di ciclo, il tempo necessario per portare a termine un intero ciclo e la quantità di acqua utilizzata per ciclo+ richiamo a specifico allegato da unirsi all'offerta tecnica)	
A-29	Struttura portante e pannellature esterne in acciaio inox 304 .Il telaio portante deve consentire una facile installazione e manutenzione ed una corretta divisione del locale pulito/sterile. (fornire breve descrizione indicando inoltre dimensioni e peso apparecchiatura,vano alloggio taniche detergente e modalità di sostituzione + richiamo a specifico allegato da unirsi all'offerta tecnica)	
A-30	Dotate di bracci rotanti di lavaggio nella parte superiore e sul fondo della camera di lavaggio	
A-31	Porte passanti (per Casale) in vetro temperato, interbloccate, motorizzate a scorrimento verticale. La movimentazione dovrà essere dotata di dispositivo di sicurezza anti schiacciamento e sistema di blocco che impedisce la partenza di un ciclo qualora la porta non sia stata chiusa correttamente; inoltre deve essere garantita l'apertura della porta di scarico solo a fine ciclo eseguito correttamente ovvero senza allarmi o anomalie manifestatesi. (fornire breve descrizione indicando se l'apertura porte è di tipo elettromeccanico o pneumatico ed i sistemi di sicurezza+ richiamo a specifico allegato da unirsi all'offerta tecnica)	
A-32	Sistema gestione basato su più sistemi indipendenti a PLC di tipo industriale per la gestione automatizzata di tutte le componenti di macchina (fornire breve descrizione + eventuale richiamo a specifico allegato da unirsi all'offerta tecnica)	
A-33	Dotazione di display a colori touch screen ad alta risoluzione di tipo industriale e di dimensioni adeguate con visualizzazione e stampa di tutti i parametri di lavaggio e termo disinfezione;Interfaccia utente semplice ed immediata in lingua italiana indicante in forma comprensibile e non mediante codici di errore, eventuali informazioni ed anomalie (fornire breve descrizione + richiamo a specifico allegato da unirsi all'offerta tecnica ;dichiarare marca,modello e dimensioni touch screen e PLC.	
A-34	Dotazione di stampante per la registrazione automatica di tutti i parametri dei cicli di sterilizzazione,degli eventi,dei fermi macchina,delle diagnostiche ed allarmi.(espressi in formato non solo grafico ma anche alfanumerico) (fornire breve descrizione + richiamo a specifico allegato da unirsi all'offerta tecnica)	
A-35	Dotazione di programmi preimpostati di lavaggio/disinfezione in funzione dei materiali da trattare e possibilità di inserirne altri oltre a quelli standard (fornire breve descrizione dei programmi disponibili+ richiamo a specifico allegato da unirsi all'offerta tecnica)	
A-36	Completa predisposizione per il collegamento al sistema di tracciabilità/rintracciabilità (fornire breve descrizione + richiamo a specifico allegato da unirsi all'offerta tecnica)	
A-37	La camera di lavaggio di ciascuna apparecchiatura, deve essere dotata degli accessori necessari per il massimo utilizzo della capacità di carico, comprensivo del carrello porta cesti DIN e 2 carrelli esterni di carico/scarico. (indicare tipo e qualità accessori+ richiamo a specifico allegato da unirsi all'offerta tecnica)	
A-38	Componentistica elettrica,elettronica,meccanica,pneumatica,idraulica etc,di tipo commerciale facilmente reperibile sul mercato e prodotta da primarie aziende costruttrici. (fornire breve descrizione indicando la marca utilizzata per le componenti del quadro elettrico, del PLC e del Touch Screen (marca e modello) + richiamo a specifico allegato da unirsi all'offerta tecnica)	
A-39	Lavaferrri da sottobanco con mobiletto detergenti separabile, tubi pompe dosatrici lunghi 1 mt. e stampante non a bordo macchina con cavo lungo 1 mt); dimensioni e numero in base all'attività Fornitura installazione e rimozione presente	
A-39	Nuove di fabbrica.	

A-40	Apparecchiatura di ultima generazione tecnologica per il trattamento completo (lavaggio,termodisinfezione,asciugatura) della comune strumentazione chirurgica.	
A-41	devono essere progettate e costruite secondo le normative: CE 93/42 EN 15883-1-2,EN 61010-2-045,EN 60204-1, CEE 73/23,CEE 89/336,CEE89/292.	
A-42	Dimensioni esterne mm. MAX (LxPxH):900x650x835 (altezza non superabile per incasso sotto banco esistente)	
A-43	Funzionamento elettrico con alimentazione 400V 50 Hz trifase. (fornire breve descrizione + richiamo a specifico allegato da unirsi all'offerta tecnica)	
A-44	Camera realizzata in acciaio inox AISI 316L con finitura lucida, la cui forma dovrà garantire un effetto autopulente che possa evitare la proliferazione batterica (fornire breve descrizione delle caratteristiche della camera di lavaggio con relativo spessore e tipo di lucidatura + richiamo a specifico allegato da unirsi all'offerta tecnica)	
A-45	Capacità di lavaggio max 8 cesti DIN 1/1. (fornire breve descrizione + richiamo a specifico allegato da unirsi all'offerta tecnica)	
A-46	sistema di asciugatura ad aria forzata con filtro aria 99,99% DOP (fornire breve descrizione + richiamo a specifico allegato da unirsi all'offerta tecnica)	
A-47	Struttura portante e pannellature esterne in acciaio inox AISI 304 . (fornire breve descrizione + richiamo a specifico allegato da unirsi all'offerta tecnica)	
A-48	Porta a chiusura stagna e apertura con sistema a ribalta (carica frontale).La porta deve essere dotata di blocco automatico durante tutta la durata del ciclo (fornire breve descrizione + richiamo a specifico allegato da unirsi all'offerta tecnica)	
A-49	Sistema di gestione di ultima generazione per la funzione automatizzata di tutte le componenti di macchina (fornire breve descrizione + eventuale richiamo a specifico allegato da unirsi all'offerta tecnica)	
A-50	Dotazione di display a colori di dimensioni adeguate con visualizzazione e stampa di tutti i parametri di lavaggio e termo disinfezione;Interfaccia utente semplice ed immediata in lingua italiana indicante in forma comprensibile, eventuali informazioni ed anomalie;avvisi acustici ed ottici di fine ciclo e segnalazione esaurimento additivi chimici. (fornire breve descrizione + richiamo a specifico allegato da unirsi all'offerta tecnica ;dichiarare marca e dimensioni touch screen)	
A-51	Dotata di stampante per la registrazione automatica di tutti i parametri dei cicli di lavaggio e termo disinfezione. (fornire breve descrizione + richiamo a specifico allegato da unirsi all'offerta tecnica)	
A-52	Dotazione di programmi standard preimpostati di lavaggio/termodisinfezione in funzione dei materiali da trattare e possibilità di inserirne altri personalizzati e risciacqui supplementari. (fornire breve descrizione + richiamo a specifico allegato da unirsi all'offerta tecnica)	
A-53	Giranti di lavaggio in acciaio INOX equipaggiate con un sistema di ispezione per il controllo e la pulizia (fornire breve descrizione indicando tipo acciaio utilizzato + richiamo a specifico allegato da unirsi all'offerta tecnica)	
A-54	Munita di 3 pompe dosatrici per i prodotti chimici (fornire breve descrizione + richiamo a specifico allegato da unirsi all'offerta tecnica)	
A-55	Dotata di condensatore vapori per l'eliminazione totale delle emissioni in ambiente e di addolcitore (fornire breve descrizione + richiamo a specifico allegato da unirsi all'offerta tecnica)	
A-56	Dotata di pompa centrifuga di grande portata (fornire breve descrizione con indicazione della portata + richiamo a specifico allegato da unirsi all'offerta tecnica)	
A-57	munita di porta di interfaccia RS232 per collegamento PC (fornire breve descrizione + richiamo a specifico allegato da unirsi all'offerta tecnica)	
A-58	Dotata di carrello a 3 livelli per lavaggio contemporaneo di 6 cestelli DIN 1/1 e di n.1 carrello per lavaggio zoccoli (fornire breve descrizione + richiamo a specifico allegato da unirsi all'offerta tecnica)	
A-59	Vano per additivi chimici che possa contenere 4 contenitori da 5 litri ; Una delle 2 macchine (P.O.Acqui) dovrà essere fornita con tale vano separabile. (fornire breve descrizione + richiamo a specifico allegato da unirsi all'offerta tecnica)	
	Piani lavoro	
A-60	Piano lavoro in acciaio inox AISI 304 regolabile in altezza.La superficie di lavoro dovrà essere valutata in considerazione del layout di progetto tenuto conto degli spazi disponibili (fornire breve descrizione + richiamo a specifico allegato da unirsi all'offerta tecnica)	
	Termosaldatrice	
A-61	Nuova di fabbrica.	

A-62	Di ultima generazione tecnologica e dotata di display grafico semplice ed intuitivo (fornire breve descrizione indicando le caratteristiche display e comandi, peso e dimensioni apparecchio + richiamo a specifico allegato da unirsi all'offerta tecnica)	
A-63	Sistema di saldatura rispondente alle norme vigenti e idonea al trattamento di tutti i tipi di materiali utilizzati per il confezionamento in sterilizzazione.monitoraggio di: temperatura,pressione di contatto e velocità di sigillatura (fornire breve descrizione indicando modalità saldatura e velocità ,range temperatura impostabile+ richiamo a specifico allegato da unirsi all'offerta tecnica)	
A-64	dotata di stanby automatico e funzione di avvio veloce per massimizzare efficienza e ridurre i consumi energetici (fornire breve descrizione indicando inoltre i consumi energetici + richiamo a specifico allegato da unirsi all'offerta tecnica)	
	carrello	
A-65	carrelli nuovi di fabbrica, in acciaio inox, e ruote libere con sistema frenante. I carrelli devono essere in numero sufficiente all'attività e prevedere tipologie di carrelli aperti e chiusi per il trasporto in sicurezza del materiale (fornire breve descrizione + richiamo a specifico allegato da unirsi all'offerta tecnica)	
	Sistema tracciabilità/rintracciabilità	
A-66	Sistema informatico per la gestione di tutte le fasi di lavorazione operate nella centrale,dalla consegna dei materiali da trattare alla distribuzione dei prodotti sterili e per l'archiviazione di tutti i dati relativi ad ogni singola procedura;dovrà dialogare con il sistema di tracciabilità utilizzato presso la Centrale di Sterilizzazione appaltata garantendo la completa ed integrata raccolta dei dati di tutto il processo di sterilizzazione (fornire dettagliata descrizione + richiamo a specifico allegato da unirsi all'offerta tecnica)	
	Chiarimenti ulteriori ove applicabili:	
C-1	Destinazione d'uso per l'immissione sul mercato (secondo manuale operativo) delle apparecchiature offerte	
C-2	Anno di immissione sul mercato dei sistemi offerti (Hw)	
C-3	Codice CIVAB di ciascuna apparecchiatura offerta	
C-4	Codice CND di ciascuna apparecchiatura offerta	
C-5	Classe elettrica secondo CEI 62-5 e s.m.i. (I, II, B, BF, CF)	
C-6	Classificazione di rischio secondo direttiva EEC 93/42 e s.m.i. (I, IIa, IIb, III)	
C-7	Alimentazione elettrica (tensione [V], potenza [KVA])	
C-8	peso e dimensioni.	
C-9	Certificazioni ulteriori a quelle richieste ai punti A-xx	
	Condizioni fornitura (OBBLIGATORIE):	
D-1	Effettuazione, all'atto del collaudo,ed in presenza del Servizio tecnologie Biomediche, della verifica di sicurezza secondo normativa CEI 62-5 (in particolare verifica della sicurezza elettrica) e norme particolari di riferimento con rilascio di stampa report con esito positivo (p.es. valori di dispersione, continuità del conduttore di terra, flussi erogati, etc.);Convalide e qualifiche di prestazione QO/QI/QP all'atto della messa in funzione delle macchine e dei locali come previsto dalla normativa vigente.	
D-2	n. 1 manuali di utilizzo in formato cartaceo in lingua italiana per ogni apparecchiatura + n.1 manuale di utilizzo preferibilmente in formato digitale (CDR, DVD)	
D-3	Copia della certificazione direttiva 93/42/CEE recepita con D.Lgs. 46/97 e successive modifiche	
D-4	Istruzione al personale medico, infermieristico e tecnico	